



## FILTRO "Y" ACERO AL CARBÓN Y ACERO INOXIDABLE CLASE ANSI 150



**MODELOS:**

**FY 61-CS** (ACERO AL CARBÓN - BRIDADO)  
**FY 61-SS** (ACERO INOXIDABLE - BRIDADO)

TAMAÑOS: 1/2" - 24"

## CLASE 150 BRIDADO, CARA REALZADA



### MODELOS

FY 61-CS (ACERO AL CARBÓN - BRIDADO)

FY 61-SS (ACERO INOXIDABLE - BRIDADO)

Tamaños: 1/2" - 24"



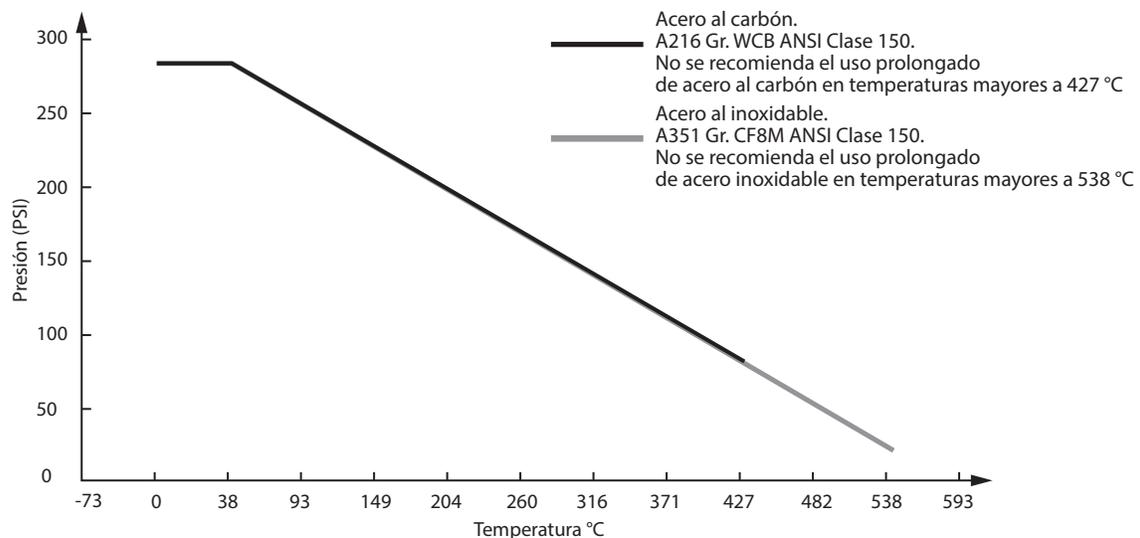
### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- |                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Diseño mejorado:                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Alta calidad en materiales y maquinado</li> </ul>   |
| Excelente capacidad de filtrado: | <ul style="list-style-type: none"> <li>Cuerpo robusto</li> <li>Para aplicaciones industriales demandantes</li> </ul>                             |
| Asientos maquinados:             | <ul style="list-style-type: none"> <li>Haciendo que el elemento filtrante no se mueva después de limpiarlo</li> </ul>                            |
| Opción de auto limpieza:         | <ul style="list-style-type: none"> <li>Se puede ensamblar una válvula de purga para facilitar su limpieza</li> </ul>                             |
| Pintura epóxica:                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Los filtros de acero al carbón son cubiertos con pintura epóxica para evitar óxido y corrosión</li> </ul> |

### APLICACIONES

Los filtros "Y" de acero al carbón trabajan excepcionalmente bien en altas temperaturas en servicio continuo. Estos filtros son comúnmente usados en la industria petrolera, petroquímica y sistemas de vapor.

Los filtros "Y" de acero inoxidable son especificados para aplicaciones de altas temperaturas en servicio continuo. Estos filtros son utilizados en la industria química, alimenticia y farmacéutica principalmente.

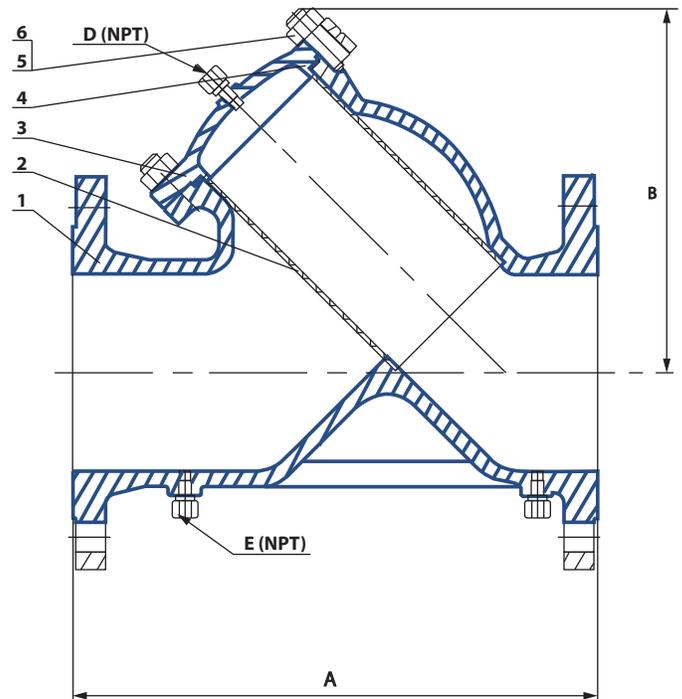


## TABLA DE MATERIALES

No.	1	2	3	4	5	6	D (NPT)	E (NPT)
PARTE	CUERPO	CEDAZO	TAPA	JUNTA	TORNILLO	TUERCA	TAPÓN DE PURGA	TAPÓN DE VISOR
FY61-CS	ACERO AL CARBÓN A216 Gr. WCB	ACERO INOXIDABLE AISI 304	ACERO AL CARBÓN A216 Gr. WCB	ACERO INOXIDABLE SPIRAL WOUND	CROMO MOLIBDENO ASTM A193 B7	ACERO AL CARBÓN ASTM A194 2H	ACERO INOXIDABLE AISI 304	ACERO INOXIDABLE AISI 304
FY61-SS	ACERO INOXIDABLE A351 Gr. CF8M	ACERO INOXIDABLE AISI 316	ACERO INOXIDABLE A351 Gr. CF8M	ACERO INOXIDABLE SPIRAL WOUND	ACERO INOXIDABLE A193 B8M	ACERO INOXIDABLE A194 8M	ACERO INOXIDABLE AISI 316	ACERO INOXIDABLE AISI 316

## TABLA DE DATOS Y DIMENSIONES

Tamaño	A Dimensión	B Dimensión	D Dimensión NPT	Peso Aprox	Coficiente de Flujo
Pulgadas	mm	mm	Pulgadas	Kg	Cv
1/2"	166	90	3/8"	1.8	8
3/4"	188	100	1/2"	2.4	15
1"	188	110	1/2"	2.8	22
1 1/4"	178	115	1/2"	3.6	38
1 1/2"	181	125	1/2"	4.4	42
2"	200	150	1/2"	7.2	70
2 1/2"	248	180	1"	11.6	110
3"	256	190	1"	13.6	160
4"	308	230	1 1/2"	22.2	260
5"	397	286	2"	C.F	400
6"	470	280	2"	39.4	570
8"	543	345	2"	65.5	950
10"	661	405	2"	114.4	1600
12"	759	485	2"	170.6	2200
14"	914	625	2"	C.F	3300
16"	1060	673	2"	C.F	4900
18"	1168	787	2"	C.F	6100
20"	1257	991	2"	C.F	8000
24"	1483	1143	2"	C.F	11000



## REFERENCIAS Y CÓDIGOS



### CÓDIGO

ASME/ANSI B 16.5  
ASME/ANSI B 16.34

### DESCRIPCIÓN

BRIDAS DE TUBO Y CONEXIONES  
BRIDA, ROSCA Y FIN DE LA SOLDADURA

## CEDAZO ESTÁNDAR

Tamaño	Área Abierta
1/2" - 2"	1/32 (.83 mm) 28%
2 1/2" - 4"	3/64" (1.14 mm) 36%
5" - 24"	1/16" (1.58 mm) 41%

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### FY 61-CS

#### RANGO DE PRESIÓN/TEMPERATURA

- CS-ASTM A216 GR.WCB - CLASE 150
- WOG (SIN CHOQUE) 285 PSI @ 38 °C
- Vapor saturado 150 PSI @ 186 °C

### FY 61-SS

#### RANGO DE PRESIÓN/TEMPERATURA

- SS - ASTM A351 GR. CF8M - CLASE 150
- WOG (SIN CHOQUE) 275 PSI @ 38 °C
- Vapor saturado 150 PSI @ 186 °C